

eclima

Mejores soluciones, mejor servicio

Spec Z-COOL Heat Pump Inverter



DISFRUTA TUS MEJORES MOMENTOS



ENCENDIDO
/APAGADO MANUAL



OPERACIÓN
SILENCIOSA



PANTALLA
DIGITAL



DETECCIÓN DE
FUGAS
REFRIGERANTE



ECOLÓGICO



REFRIGERACIÓN Y
CALEFACCIÓN



FILTRO DE ALTA
DENSIDAD



DRENAJE DE 2 VÍAS

Full DC
inverter

Spec Z-COOL 50Hz Heat Pump Inverter

Modelo		ZMSA-12HVT	
Tipo		Bomba de calefacción	
Tipo de Control		remoto	
Capacidad nominal de refrigeración	Btu/h	12000(2047~12215)	
	W	3517(600~3580)	
Rated nominal de calefacción	Btu/h	12000(2047~12215)	
	W	3517(600~3580)	
EER para refrigeración	Btu/h.w; W/W	3,23	
COP para calefacción	W/W	3,64	
Eliminación de humedad	Litros/h	1	
Nivel de ruido interior en refrigeración	Alto	dB(A)	42
	Medio	dB(A)	39
	Bajo	dB(A)	36
Nivel de ruido exterior	dB(A)	52	
Datos Eléctricos			
Fuente de Alimentación		220-240V~/50Hz/1P	
Rango de Voltaje	V	165~265	
Corriente nominal	Enfriamiento	A	5.0(1.4~8.5)
	Calefacción	A	4.5(1.4~7.8)
Entrada nominal	Enfriamiento	W	1088(300~1380)
	Calefacción	W	966(300~1350)
Corriente máxima	A	8.5/7.8	
Entrada máxima	W	1380/1350	
Sistema de Refrigeración			
Refrigerante/Carga	Gramo	R410A/630g	
Compresor	Tipo	Rotativo	
	MFG	RECHI	
Sistema de Ventilador			
Circulación de aire interior	m ³ /h	530/580	
Refrigeración/calefacción		Flujo cruzado	
Velocidad del ventilador interior SH/ML	Enfriamiento	rpm	1250/1150/950/750/600
	Calefacción	rpm	1250/1150/950/850/800
	Seco	rpm	1250
	Dormir	rpm	750/850
Salida del motor del ventilador interior	W	21	
Tipo de ventilador para exteriores		Hélice	
Velocidad del ventilador exterior	rpm	1000	
Salida del motor del ventilador exterior	W	33	
Conexiones			
Tubería de conexión	Gas	Pulgadas	Φ9.52 (3/8")
	Líquido	Pulgadas	Φ6(1/4")
Cableado de Conexión	Tamaño x número de núcleo	4x1.0mm2	
Otros			
Zona adecuada	m ²	15-23	
Dimensiones(L×H×D)	Interior	mm	777×250×201
	Exterior	mm	777×290×498
Peso neto	Interior	kg	8
	Exterior	kg	21,5
Dimensiones embalaje(L×H×D)	Interior	mm	850×320×275
	Exterior	mm (con tubo de 3m)	818×325×520
Peso bruto	Interior	kg	10
	Exterior	kg	24,5

Energía		EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO	
Fabricante	Eclima		
Unidad exterior	ZMSA-12HVT		
Unidad interior	ZMSA-12HVT		
Más eficiente	A	A	
	B		
	C		
	D		
	E		
	F		
Menos eficiente	G		
CONSUMO DE ENERGÍA(kWh/mes)	32,64		
Capacidad de refrigeración(kW)	3,52		
Índice de eficiencia energética (carga completa)	3,23		
Tipo de acondicionador	←		
Capacidad de calefacción(kW)	3,52		
Clase de eficiencia energética en modo calefacción	A B C D E F G		
<p>¡IMPORTANTE! El consumo real varía dependiendo de las condiciones de uso del equipo y de su localización. La etiqueta debe permanecer adherida al cuerpo del producto y solo podrá ser retirada por el consumidor final. Norma Chilena Oficial NCR3081-02/07</p>			

